

Nummer	Index	Titel	Verfahren
MAP-PA-US-019	Index 0	Ultraschallprüfung von Schweißnähten dickwandiger Bauteile	UT
MAP-PA-US-022	Index 0	Ultrasonic Examination of shrunk on blower hubs of Generator rotors (Elektrosila design)	UT
MAP-PB-US-014	Index 1	Ultraschallprüfung an Kompensatorverlaschungen	UT
MEP-S-US-05	Index 1	Teilmechanisierte Ultraschallprüfung von Getriebewellen	UT
MEP-S-US-07	Index 4	Mechanisierte Ultraschallprüfung einer betriebsbeanspruchten Turbinenwelle an den Schaufelfußaufnahmen der Reihen 6, 7 und 8 (900 / 1300 MW ND-Turbine, ABB Design)	UT
PA-0.0005	Index 2	Prüfung warmfester Stahlschrauben nach Betriebsbeanspruchung Testing of Heat-Resistant-Steel Bolts/Studs after Operation	MT-PT-UT
PA-0.0019	Index 2	Mechanisierte Ultraschallprüfung von Radialbohrungen an Turbinen- und Generatorwellen	UT
PA-0.0035	Index 3	Mechanisierte Wirbelstromprüfung von Bohrungen in Turbinen- und Generatorwellen mit dem Prüfsystem BORIS2002	ET
PA-0.0036	Index 5	Mechanisierte Ultraschallprüfung von Axialbohrungen an Turbinen- und Generatorwellen mit dem Prüfsystem BORIS Automated Ultrasonic inspection of axial bores of turbine- and generator rotors using BORIS inspection system	UT
PA-0.0037	Index 1	Mechanisierte Wirbelstromprüfung von Radialbohrungen in Turbinen- u. Generatorwellen	ET
PA-0.0039	Index 2	Mobile Härteprüfung an betriebsbeanspruchten Generator- und Turbinenkomponenten	HT
PA-0.0040	Index 0	Manuelle Ultraschallprüfung von Kupplungsbolzen	UT
PA-0.0041	Index 0	Zerstörungsfreie Prüfung an betriebsbeanspruchten Turbinen- und Generatorlagern Nondestructive Examination of Turbine and Generator Bearings Examen par ressuage et par ultrasons des paliers de turbine et d'alternateur	PT-UT

PA-1.0007	Index 1	Mechanisierte und manuelle Ultraschallprüfung von betriebsbeanspruchten Turbinenwellen	UT
PA-1.0020	Index 2	Phased Array Ultraschallprüfung von Schaufelfüßen mit Steckfußdesign AEG, TF 3026	UT
PA-1.0023	Index 3	Ultraschallprüfung an genieteten Deckbändern der Beschau felung	UT
PA-1.0024	Index 7	Oberflächenrißprüfung an Turbinenkomponenten Surface crack examination of turbine components Examen de fissures en surface des composants de turbine	MT-PT
PA-1.0025	Index 4	Wirbelstromprüfung an Stirnflächen Turbinenschaufelfüße Eddy Current Examination of Blade Root Faces	ET
PA-1.0029-01	Index 3	Härteprüfung an betriebsbeanspruchten Schrauben von Dampfturbinen	HT
PA-1.0029-02	Index 3	Oberflächenrißprüfung von Schrauben Surface crack examination of studs and bolts Examen de fissures en surfaces des goujons	MT-PT
PA-1.0029-03	Index 2	Manuelle Ultraschallprüfung von Schrauben ohne Heizbohrung	UT
PA-1.0029-04	Index 7	Mechanisierte Ultraschallprüfung von Schrauben mit Heizbohrung	UT
PA-1.0033	Index 3	Zerstörungsfreie Prüfungen im Zuge der Reparatur an Entwässerungsstutzen von Dampfturbinenventilen	PT-UT
PA-1.0039	Index 1	Zerstörungsfreie Prüfungen an Entwässerungsstutzen von Dampfturbinenventilgehäusen und HD-Turbinengehäusen...	MT-PT-UT-VT
PA-1.0041	Index 6	Ultraschallprüfung von ½-Dämpferdrähten der Beschau felung von ND-Turbinenwellen	UT
PA-1.0082	Index 6	Magnetpulverprüfung an Pinbohrungen von Steckfußschaufeln von ND-Turbinenwellen	MT
PA-1.0083	Index 7	Ultraschallprüfung von Schaufelfüßen mit Steckfußdesign von ND-Turbinenwellen	UT
PA-1.0084	Index 4	Ultraschallprüfung auftragsgeschweißter Ventilsitze	UT

PA-1.0089	Index 3	Prüfung der Schaufelfüße (Reihe # 7, 8, 9 und 10) von ND Turbinenläufer mittels Gruppenstrahlertechnik	UT
PA-1.0090	Index 3	Zerstörungsfreie Prüfungen im Rahmen der Sanierung von HD Topfgehäuses	MT-PT-UT
PA-1.0103	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von Schaufelfüßen mit Steckfußdesign, Reihe 1,3,4	UT
PA-1.0105	Index 3	Mechanisierte Phased Array US Prüfung der Schaufelbefestigungsnut der Reihe #4 GS	UT
PA-1.0117	Index 2	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen La-0/La-1 vom Typ Siemens 5m ² ND3/680/3-III B R gemäß Zeichnungsnummer 7280-34616 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens La-0/La-1 Turbine Blade Roots 5m ² ND3/680/3-III B R according drawing number 7280-34616 früher:	UT
PA-1.0125	Index 1	Ultraschallprüfung auf Anrisse von der Vorkontur von Spindelwellen	UT
PA-1.0133	Index 0	Manuelle Ultraschallprüfung von Schweißnähten Wanddickenbereich 8 = t = 15 mm an Turbinen- und Generatorkomponenten	UT
PA-1.0134	Index 1	Magnetische Rissprüfung an Tannenbaumnuten der Schaufelreihen 5 & 6 von ND Turbinenwellen	MT
PA-1.0137	Index 1	Ultraschallprüfung von betriebsbeanspruchten Turbinenwellen mit Gruppenstrahlern	UT
PA-1.0138	Index 1	Halbmechanisierte Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen vom Typ Siemens 8.7 m ²	UT
PA-1.0139	Index 1	Mechanisierte Ultraschallprüfung von Kopfschrauben mit Heizbohrung	UT
PA-1.0140	Index 1	Ultraschallprüfung von betriebsbeanspruchten Hammerkopf-Nuten mit Gruppenstrahlern	UT
PA-1.0141	Index 3	Wanddickenmessung an Turbinenkomponenten	UT
PA-1.0144	Index 1	Phased Array Prüfung von Tannenbaumschaufelfüßen im Bereich der Stirnfläche in Höhe der ersten Schaufelfußnut	UT
PA-1.0145	Index 0	Mechanisierte Ultraschallprüfung an angeschrumpften Radscheiben von Niederdruck-Turbinenläufern Mechanized Ultrasonic Testing of Shrunken-On Disks of LP Rotors	UT

PA-1.0149	Index 1	Phased Array Prüfung von Turbinenschaufeln mit Steckfußdesign	UT
PA-1.0152	Index 4	Magnetische Rissprüfung von Lauf- und Leitschaufeln von Dampfturbinen Magnetic particle examination of moving and stationary steam turbine blades Examen magnétoscopique des ailettes mobiles et fixes des turbines	MT
PA-1.0153	Index 1	Mechanisierte Ultraschallprüfung von Schaufelfußaufnahmen von ND-Wellen Examen automatisé par ultrasons des rainures d'attaches des ailettes des rotors BP	UT
PA-1.0159	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen, 10 m ² mk4 Siemens Design Phased Array Ultrasonic Examination of 10 m ² mk4 Turbine Blade Roots, Siemens Design	UT
PA-1.0160	Index 2	Mechanisierte Ultraschallprüfung von Schaufelfußaufnahmen von ND-Wellen des Typs CP2, P4 und P'4 Examen automatisé par ultrasons des rainures d'attaches des ailettes des rotors BP de type CP2, P4 et P'4	UT
PA-1.0160	Index 2	Mechanisierte Ultraschallprüfung von Schaufelfußaufnahmen von ND-Wellen des Typs CP2, P4 und P'4 Examen automatisé par ultrasons des rainures d'attaches des ailettes des rotors BP de type CP2, P4 et P'4	UT
PA-1.0162	Index 1	Gruppenstrahler-Ultraschallprüfung von Stiftschrauben ohne Heizbohrung Phased Array-UT inspection of stud bolts without heating bores	UT
PA-1.0163	Index 2	Manuelle Ultraschallprüfung von Fundamentankerschrauben Manual Ultrasonic Testing of Foundation Bolts	UT
PA-1.0164	Index 2	Prüfung der Weißmetallschicht von Turbinenlauflager mittels Phased Array Ultraschall auf flächige Trennungen parallel zur Lauffläche	UT
PA-1.0165	Index 3	Magnetpulverprüfung und Farbeindringprüfung an Turbinenkomponenten Examen par magnétoscopie et par ressuage des composants de turbine	MT-PT
PA-1.0166	Index 3	Magnetpulverprüfung und Farbeindringprüfung von Schrauben Examen par magnétoscopie et par de ressuage des goujons	MT-PT
PA-1.0167	Index 2	Magnetpulverprüfung an den Nuten für die axialen Sicherungsbleche von ND-Turbinenwellen Examen par magnétoscopie des rainures du jonc d'arrêt des rotors de turbines BP	MT
PA-1.0168	Index 2	Magnetpulverprüfung an den Schaufelbefestigungsnuten mit Tannenbaumdesign von ND-Turbinenwellen Examen par magnétoscopie des attaches en pied de sapin des rotors de turbines BP	MT
PA-1.0169	Index 2	Magnetische Rissprüfung von Lauf- und Leitschaufeln von Dampfturbinen Examen magnétoscopique des ailettes mobiles et fixes des turbines à vapeur	MT
PA-1.0171	Index 2	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens NL 5m ² mk2 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots NL 5m ² mk2	UT

PA-1.0172	Index 3	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens 5.6m ² mk2-3b Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots 5.6m ² mk2-3b	UT
PA-1.0173	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen L-0 vom Typ Siemens 6.3m ² mk2/3 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens L-0 Turbine Blade Roots 6.3m ² mk2/3	UT
PA-1.0174	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen La-0 vom Typ Siemens 6,3 m ² mk4 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens La-0 Turbine Blade Roots 6.3 m ² mk4	UT
PA-1.0175	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen L-0 vom Typ Siemens 6.9 m ² mk2/3 ab Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens L-0 Turbine Blade Roots 6.9 m ² mk2/3 ab	UT
PA-1.0177	Index 3	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens 8m ² mk2/mk3 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots 8m ² mk2/mk3	UT
PA-1.0178	Index 3	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens 8.7m ² mk2 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots 8.7m ² mk2	UT
PA-1.0179	Index 2	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens 10m ² mk2/3 ab Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots 10m ² mk2/3 ab	UT
PA-1.0181	Index 3	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens 10m ² mk5 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots 10m ² mk5	UT
PA-1.0183	Index 3	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens 12.5m ² mk2 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots 12.5m ² mk2	UT
PA-1.0184	Index 2	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen L-0 vom Typ Siemens 13.9 m ² mk2/mk3 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens L-0/L-1 Turbine Blade Roots 13.9 m ² mk2/mk3	UT
PA-1.0185	Index 2	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens 16m ² mk2 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots 16m ² mk2	UT
PA-1.0187	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen L-0 vom Typ Siemens 18 m ² mk3 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens L-0 Turbine Blade Roots 18 m ² mk3	UT
PA-1.0188	Index 3	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens 20m ² mk2/3 Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots	UT
PA-1.0190	Index 3	Magnetpulverprüfung an den Steg- und Klemmstücknuten von Siemens ND-Turbinenwellen Magnetic Particle Examination of Locking Strip Grooves and Clamping Piece Grooves at Siemens LP Steam Turbine Shafts	MT
PA-1.0191	Index 0	Zerstörungsfreie Prüfung – Schweißnahtprüfung mittels Laufzeit-Beugungs-Technik (TOFD) an Turbinenrohrleitungen Nondestructive Examination – Weld inspection with time-of-flight-diffraction (TOFD) on turbine piping	UT

PA-1.0194	Index 0	Phased-Array-Ultraschall-Volumenprüfung von Turbinenwellen mit Wasservorlauf-Ankopplung Phased array ultrasonic volumetric inspection of turbine rotors using flowing water couplant	UT
PA-1.0195	Index 2	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots 5m ² mk2	UT
PA-1.0196	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-1 Turbine Blade Roots 12.5m ² mk2c,e	UT
PA-1.0197	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens La-1 Turbine Blade Roots 30 m ² mk2	UT
PA-1.0200	Index 1	Wirbelstromprüfung an Wellenklauen Eddy Current Examination on blade attachments	ET
PA-1.0201	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Stud Bolts with Heating Bore	UT
PA-1.0202	Index 2	Zerstörungsfreie Prüfung an Alstom Turbinen- und Generatorlagern Examen par ressuage et par ultrasons des paliers de turbine et d'alternateur Alstom	PT-UT
PA-1.0204	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-1 Turbine Blade Roots 8.7 m ² mk2-2c	UT
PA-1.0205	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-1 Turbine Blade Roots 10 m ² mk4l-5all	UT
PA-1.0206	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-1 Turbine Blade Roots 10 m ² mk2-2b	UT
PA-1.0207	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-1 Turbine Blade Roots 10 m ² mk3-3b	UT
PA-1.0208	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-1 Turbine Blade Roots 13.9 m ² mk2a	UT
PA-1.0208 US	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-1 Turbine Blade Roots 13.9 m ² mk2a	UT
PA-1.0209	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-1 Turbine Blade Roots 6.9m ² mk3a	UT
PA-1.0210	Index 1	Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens La-1 Turbine Blade Roots 6.9m ² mk2-2b LA-1	UT

PA-1.0211	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen 12.2m²La-0 N18-122- Phased Array Ultrasonic Examination of Turbine Blade Roots 12.2m² La-0 N18-122-	UT
PA-1.0213	Index 5	Magnetpulverprüfung an den Schaufelbefestigungsnuten mit Tannenbaumdesign von ND-Turbinenwellen Magnetic Particle Examination of Blade Attachment Grooves with Fir-Tree Design at LP Steam Turbine Rotors	MT
PA-1.0215	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 Phased Array Ultrasonic Examination of Turbine Blade Roots LA-0	UT
PA-1.0227	Index 4	Wirbelstromprüfung an Dampfturbinen-Schaufelfüßen mit Tannenbaumfuß-Design im ausgebauten Zustand Eddy current examination on removed steam turbine blade roots with fir tree design	ET
PA-1.0228	Index 1	Wirbelstromprüfung an Tannenbaumnuten von Dampfturbinen Eddy current examination on fir tree grooves of Steam Turbines	ET
PA-1.0231	Index 1	Wanddickenmessung an Heizflächenrohren Wall Thickness Measurement of Heating Tubes	UT
PA-1.0231	Index 1	Wanddickenmessung an Heizflächenrohren Wall Thickness Measurement of Heating Tubes	UT
PA-1.0233	Index 2	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-0 vom Typ Siemens 4.4 m² HBP mk3a Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-0 Turbine Blade Roots 4.4 m² HBP mk3a	UT
PA-1.0234	Index 2	Phased-Array Ultraschallprüfung von nuklearen S-Teil- Turbinenwellen (Parsons-Design) im Bereich der Einschraubung des Rotorzapfens in den Rotor-Ballen Phased Array Ultrasonic Examination of HP Turbine Shafts (Parsons-Design) in the Attachment Area of Rotor to Shaft Stub	UT
PA-1.0235	Index 3	Prüfung mittels Laufzeit-Beugungs- Technik (TOFD) von Parsons HD-Turbinen-Hohlwellen im Bereich der Stift- und Gewindebohrungen zur Befestigung von Wellenstützen Inspection with time-of-flight-diffraction (TOFD) of Parsons HP Hollow Turbine Shafts in the Area of Driving Pin Holes and Tapbolt	UT
PA-1.0236	Index 2	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen LA-1 vom Typ Siemens 8.0 m² mk2-2b Phased Array Ultrasonic Examination of Siemens LA-1 Turbine Blade Roots 8.0 m² mk2-2b	UT
PA-1.0237	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-1 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 8.0 m² mk3c-3d / 10.0 m² mk5b / 12.5 m² mk2f Phased Array Ultrasonic Examination of LA-1 Turbine Blade Roots - Type Siemens 8.0 m² mk3c-3d / 10.0 m² mk5b / 12.5 m² mk2f	UT
PA-1.0238	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-1 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 8.0 m² mk3-3b Phased Array Ultrasonic Examination of LA-1 Turbine Blade Roots - Type Siemens 8.0 m² mk3-3b	UT
PA-1.0239	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-1 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 13.9 m² mk2a Phased Array Ultrasonic Examination of LA-1 Turbine Blade Roots - Type Siemens 13.9 m² mk2a	UT
PA-1.0240	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-1 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 5.6 m² mk3b-3d / 8.7 m² mk2e Phased Array Ultrasonic Examination of LA-1 Turbine Blade Roots - Type Siemens 5.6 m² mk3b-3d / 8.7 m² mk2e	UT

PA-1.0241	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-1 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 20.0 m² mk3a Phased Array Ultrasonic Examination of LA-1 Turbine Blade Roots - Type Siemens 20.0 m² mk3a	UT
PA-1.0242	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-0 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 30.0 m² mk2a-3a Phased Array Ultrasonic Examination of LA-0 Turbine Blade Roots - Type Siemens 30.0 m² mk2a-3a	UT
PA-1.0243	Index 1	Wirbelstromprüfung an Ventildeckelschrauben aus A 783 Inconel Eddy current examination of valve cover bolts of A 783 Inconel	ET
PA-1.0244	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-0 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 13.9 m² mk4a Phased Array Ultrasonic Examination of LA-0 Turbine Blade Roots - Type Siemens 13.9 m² mk4a	UT
PA-1.0245	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von Turbinen-Schaufelfüßen - LA-0, LA-1 Phased Array Ultrasonic Examination of Turbine Blade Roots - Type LA-0, LA-1	UT
PA-1.0248	Index 1	UT Phased Array Prüfung zur Abschätzung der Risstiefen in der oberen Nut der Tannenbaumnuten (Stufe L-0) von BBC Turbinen Phased Array Ultrasonic Inspection for Crack Depth Estimation in the upper serration of fir tree grooves (stage L-0) of BBC turbines	UT
PA-1.0249	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-1 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 12.5 m² mk2-2d Phased Array Ultrasonic Examination of LA-1 Turbine Blade Roots - Type Siemens 12.5 m² mk2-2d	UT
PA-1.0254	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-0 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens NL-30-032-mk1a Phased Array Ultrasonic Examination of LA-0 Turbine Blade Roots - Type Siemens NL-30-032-mk1a	UT
PA-1-0255	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-0 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 11.0 m² mk3a Phased Array Ultrasonic Examination of LA-0 Turbine Blade Roots - Type Siemens 11.0 m² mk3a	UT
PA-1.0251	Index 1	Phased Array Ultraschallprüfung von LA-0 Turbinen-Schaufelfüßen - Typ Siemens 3.2 m² mk1, mk3 Phased Array Ultrasonic Examination of LA-0 Turbine Blade Roots - Type Siemens 3.2 m² mk1, mk3	UT
PA-2.0001	Index 1	Manuelle Ultraschallprüfung betriebsbeanspruchter Generatorwellen mit Wicklung	UT
PA-2.0009	Index 1	Ultraschallprüfung betriebsbeanspruchter Generatorwellen ohne Wicklungen	UT
PA-2.0013	Index 0	Ultraschallprüfung an betriebsbeanspruchten Kupplungen für Generatorläufer	UT
PA-2.0017	Index 2	Ultraschallprüfung von Generator- Nutverschlußkeilen Ultrasonic Examination of Generator Slot Wedges	UT
PA-2.0019	Index 2	Manuelle zerstörungsfreie Prüfung von Generator-, Wasserkammer- und RG- Erreger-Kappen im auf und abgeschrunpften Zustand	PT-UT

PA-2.0020	Index 4	Mechanisierte Ultraschallprüfung von Schaftpumpenwellen von der Zentralbohrung	UT
PA-2.0022	Index 6	Oberflächenrissprüfung an Generatorkomponenten Surface Crack Examination of Generator Components	MT-PT
PA-2.0024	Index 1	US-Prüfung betriebsbeanspruchter Generatorwellen ohne Wicklungen mit Phased Array	UT
PA-2.0027	Index 1	Ultraschallprüfung an betriebsbeanspruchten Gebläsenaben von Generatorläufern	UT
PA-2.0029	Index 0	Manuelle Ultraschallprüfung von Blechpaketspannbolzen Manual Ultrasonic Testing of Core Clamping Bolts	UT
PA-2.0030	2014-09-14	Wirbelstromprüfung an Schrumpfsitzbereichen von Generatorläufern Eddy current examination of shrink fit areas of generator rotors	ET
PA-2.0031	-	Wirbelstromprüfung an Dämpferkeilen von Generatoren Eddy current examination of damper wedges og generators	ET
PA-2.0032	Index 1	Phased Array Ultraschalltechnik zur Rissgrößenbestimmung an Nutverschlußkeilen Phased Array Ultrasonic Technique for Crack Sizing on Rotor Wedges	UT
PA-2.0033	Index 2	Phased Array Ultraschalltechnik zur Prüfung von Nutverschlußkeilen vor und nach dem Einbau Phased Array Ultrasonic Technique for Inspection of Rotor Wedges before and after Assembling	UT
PA-2.0035	Index 1	Mechanisierte WS-Prüfung von Generatorläuferkappen aus 18Cr-18Mn-Stählen Mechanized ET Inspection of Generator Retaining Rings of 18Cr-18Mn	ET
PA-2.0036	Index 3	Mechanisierte US- Prüfung Generatorläuferkappen aus 18Cr-18Mn-Stählen im aufgeschumpften Zustand Mechanized UT Inspection Generator Retaining Rings of 18Cr-18Mn-steels	UT
PA-2.0037	Index 1	Wirbelstromprüfung an Nutverschlußkeilen von Generatorläufern Eddy Current Examination of Generator Slot Wedges	ET
PA-2.0040	Index 1	Wirbelstromprüfung an Generator/-läufern und -komponenten Eddy current examination at generator rotors and components	ET
PA-2.0042	Index 1	Wirbelstromprüfung von Bohrungen in Generatorkappen mit THFF Design Eddy Current Inspection of Bores in Retaining Rings of Generators with THFF Design	ET
PA-2.0043	Index 1	Wirbelstromprüfung an geschraubten Generatorlüfterschaukeln aus Aluminium Eddy current examination of threaded aluminium generator blower blades	ET

PS-0.0004	Index 0	Zerstörungsfreie Prüfung von Turbinen- und Generatorwellen beim Hersteller	UT
PS-1.0032	Index 6	Metallische Verbundgleitlager - Prüfung des Lagermetallausgusses Metallic multilayer lain bearings - Testing of bearing lining	PT-UT
PS-2.0075	Index 0	Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung an Lagermetallschichten für H2-Dichtringe bei der Neufertigung und während der Revision	PT-UT
PV-0026.0-00000-2	2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Anforderungen an Prüfverfahren Non-destructive examination of welded joints - Requirements on test procedure	MT-PT-UT- VT-HT-RT
PV-0026.0-00000-2.4	2014-06	Härteprüfung von Schweißverbindungen	HT
TW-P-1003	Index 3	Ultraschallprüfung der Verhakung von GT- Verdichterleitschaufeln	UT
TW-P-1004	Index 3	Ultraschallprüfung des Schaufelnutbereiches der Verdichterradscheiben von Gasturbinen	UT
TW-P-1017	Index 3	Oberflächenrißprüfung nach dem magnetischen Streuflußverfahren an ferritischen Gasturbinen-Bauteilen	MT
TW-P-1018	Index 5	Wirbelstromprüfung an Gasturbinen – Turbinen Laufschaufeln Eddy Current Testing of Gas Turbines – Turbine Rotor Blades	ET
TW-P-1019	Index 6	PT (rw) an Gasturbinen-Bauteilen	PT
TW-P-1019-1	Index 7	Oberflächenrißprüfung nach dem fluoreszierenden Eindringverfahren an bearbeiteten GT Turbinen Lauf-, Leitschaufeln und Ringsegmente	PT
TW-P-1154	Index 4	Zerstörungsfreie Prüfung von geschmiedeten Komponenten für Gasturbinengetriebe Non-destructive testing of forged components for gas turbine gear units	UT
TW-P-1157	Index 3	Oberflächenrißprüfung nach dem magnetischen Streuflußverfahren an Verstemmungen und axialen Sicherungsblechen	MT
TW-P-1162	Index 4	MT im Klauenbereich der Gasturbinen-Radscheiben	MT
TW-P-1180	Index 1	Oberflächenrißprüfung nach dem magnetischen Streuflußverfahren an Verdichter Leit- und Laufschaufeln für Revisionen	MT

TW-P-1181	Index 1	Oberflächenrißprüfung nach dem Magnetpulververfahren an Schmiedeteilen für Revisionen	MT
TW-P-1182	Index 2	Ultraschallprüfung an Schmiedeteilen für Revisionen Ultrasonic testing on forgings for revisions	UT
TW-P-1185	Index C	ZfP an Lastaufnahmeeinrichtungen (Zerstörungsfreie Prüfung) NDT of Load Lifting Attachments (Nondestructive Testing)	MT-PT
TW-P-1187	Index 1	Oberflächenrißprüfung nach dem Magnetpulververfahren von Verdichterradscheibenköpfen am gespannten Läufer	MT
TW-P-1188	Index 0	Mechanisierte Ultraschallprüfung von Nabenbohrungen an Gasturbinen Radscheiben mit dem Prüfsystem HUBIS2004 Automated ultrasonic examination of hub bores of gas turbine disks using the HUBIS 2004 System	UT
TW-P-1191	Index 0	Ultraschallwanddickenmessung von Hitzeschildplatten Ultrasonic Wall Thickness Measurements on Heat Shields	UT
TW-P-1206	Index 0	PT fl. an Schrauben der T-Fuß Verschlussstücke	PT
TW-P-1212	Index 1	PT r/w an AVIT Verschraubungen der Brennstoffleitungen und Brenner (Oberflächenrissprüfung nach dem Farbeindringverfahren) PT r/w at AVIT-pipe fittings of fuel gas pipes and burners (Surface crack detection by Dye Penetrant testing)	PT
TW-P-1213	Index 0	PT r/w an Hitzeschildplatten im Service (Oberflächenrissprüfung nach dem Farbeindringverfahren) In-service PT r/w at heat shield plates (Surface crack detection by Dye Penetrant testing)	PT
TW-P-1241	Index 0	Mobile Härteprüfung an Gasturbinen- Bauteilen Mobile Hardness Testing of Gas Turbine Components	HT
TW-P-1244	Index 0	Wirbelstromprüfung der Anstreifkante der Verdichter-Laufschaufeln Eddy Current Testing of the Squealer Tip of Compressor Rotor Blades	ET
AD 2000-Merkblatt HP 5/3	2015-04	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen	MT-PT-UT-VT-HT-RT
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1	2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	MT-PT-UT-VT-HT-RT
VGB-S-503	2017-06	Standard für die internen Rohrleitungen von Turbinenanlagen	MT-PT-UT-VT-HT-RT
VGB-S 504-00	2015-12	Prüfung von großen Schmiede- und Gussstücken für Dampf- und Gasturbosätze	MT-PT-UT-VT-HT-RT

VGB-R 505 M	2004	Richtlinie für Schrauben im Bereich hoher Temperaturen	MT-PT-UT- VT-HT-RT
VGB-S 506-R-00	2019-02	Zustandsüberwachung und Prüfung der Komponenten von Dampfkesselanlagen und Wasser oder Dampf führenden Hochdruckleitungen	MT-PT-UT- VT-HT-RT
VGB-R 509 L	2002	Wiederkehrende Prüfungen an Rohrleitungsanlagen in fossil gefeuerten Wärmekraftwerken	MT-PT-UT- VT-HT-RT
VGB-R 512 M	2003-01	Prüfungen betriebsbeanspruchter Läufer und Gehäuse von Dampf- und Gasturbosätzen	MT-PT-UT- VT-HT-RT
DIN EN 1559-2	2014-12	Gießereiwesen - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Stahlgussstücke	MT-PT-UT- VT-HT-RT
SEP 1923	2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen	UT
DIN EN ISO 17640	2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung	UT
DIN EN ISO 16810	2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze	UT
DIN ISO 4386-1	2015-12	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 1: Zerstörungsfreie Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken $\geq 0,5$ mm	UT
DIN EN ISO 17405	2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen	UT
DIN EN ISO 15626	2018-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Beugungslaufzeittechnik (TOFD) - Zulässigkeitsgrenzen	UT
DIN EN ISO 10863	2020-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	UT
DIN EN ISO 16809	2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	UT
DIN EN 10228-3	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	UT
DIN EN 10228-4	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	UT

DIN EN 12680-1	2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung	UT
DIN EN 12680-2	2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile	UT
DIN EN 12680-3	2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	UT
DIN EN ISO 19285	2017-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung mit Phased-Arrays (PAUT) - Zulässigkeitsgrenzen	UT
DIN EN ISO 13588	2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie	UT
DIN EN ISO 15549	2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen	ET
DIN EN ISO 17643	2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung	ET
DIN ISO 4386-3	2020-04	Gleitlager; Metallische Verbundgleitlager; Zerstörungsfreie Prüfung nach dem Eindringverfahren	PT
DIN EN ISO 3452-1	2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	PT
DIN EN ISO 23277	2015-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen	PT
DIN EN 1371-1	2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	PT
DIN EN 1371-2	2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke	PT
DIN EN 10228-2	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	PT
DIN EN ISO 9934-1	2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	MT
DIN EN 1369	2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	MT

DIN EN 10228-1	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	MT
DIN EN ISO 17638	2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	MT
DIN EN ISO 16859-1	2016-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Leeb - Teil 1: Prüfverfahren	HT
DIN 50159-1	2015-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren	HT